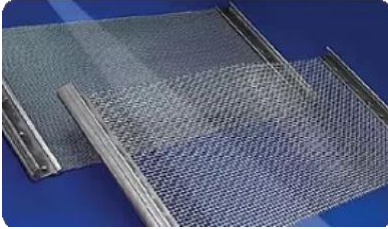


ODAK

KAUÇUK



Adres: Ostim OSB, 1200. Sk. NO:5, 06560

Yenimahalle/Ankara

odakkaucukankara@gmail.com

www.odakkaucuk.com

Tel: 0538 556 64 32

KAUÇUK ÜRÜN GRUBU



Lastik Kompansatörler



Körükler (Kauçuk Toz Körükleri)



Körük Kaplin Lastikleri



Geçit - Gromet Lastikleri



Kavrama Kaplin Lastikleri



Silindirik Kauçuk Takozlar



H Tipi Kaplin Lastikleri



DİYAFRAM



KÖRÜK



KORD BEZLİ KÖRÜK



HELEZON-ŞUT LASTİKLERİ



VANA LASTİKLERİ



8-6-4 INCH PINCH VALF VANA LA...



SERAMİK DİYAFRAM KAZIYICI GRU...



SELÜL KARIŞTIRICI FAN



SELÜL GRUBU



SELÜL KARIŞTIRICI



SELÜL ALT DAĞITICI LASTİĞİ SELÜ...



METSO 100'LÜK-150'LİK POMPA



METSO 100'LÜK ÇAMUR POMPA



DEĞİRMEN CONTASI



SAMP GİRİŞ LASTİĞİ



OTOJEN DEĞİRMENİ GİRİŞ AĞZI



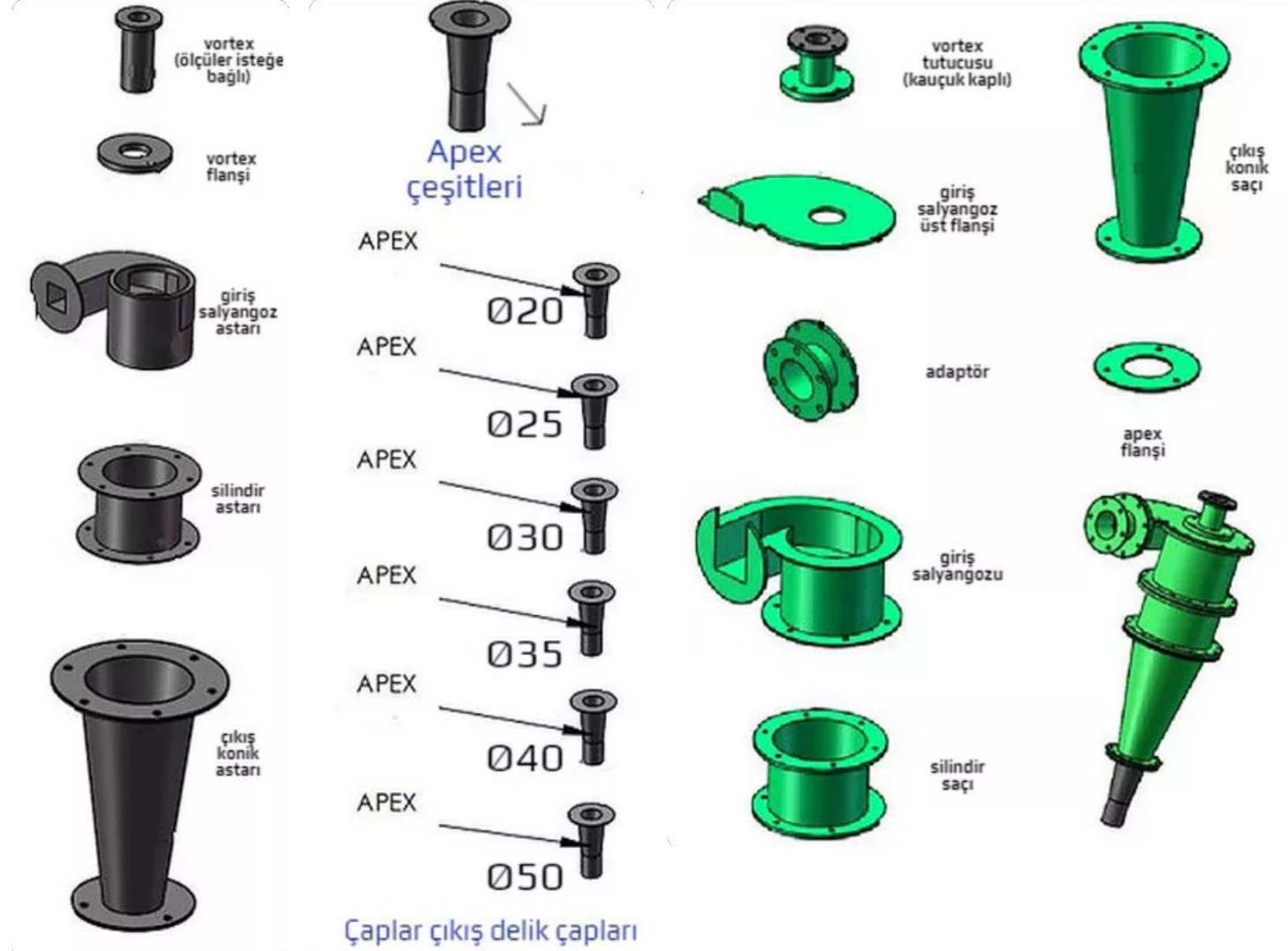
OTOJEN DEĞİRMEN İZGARASI

HİDROSİKLON KAUÇUK İÇ ASTARLARI

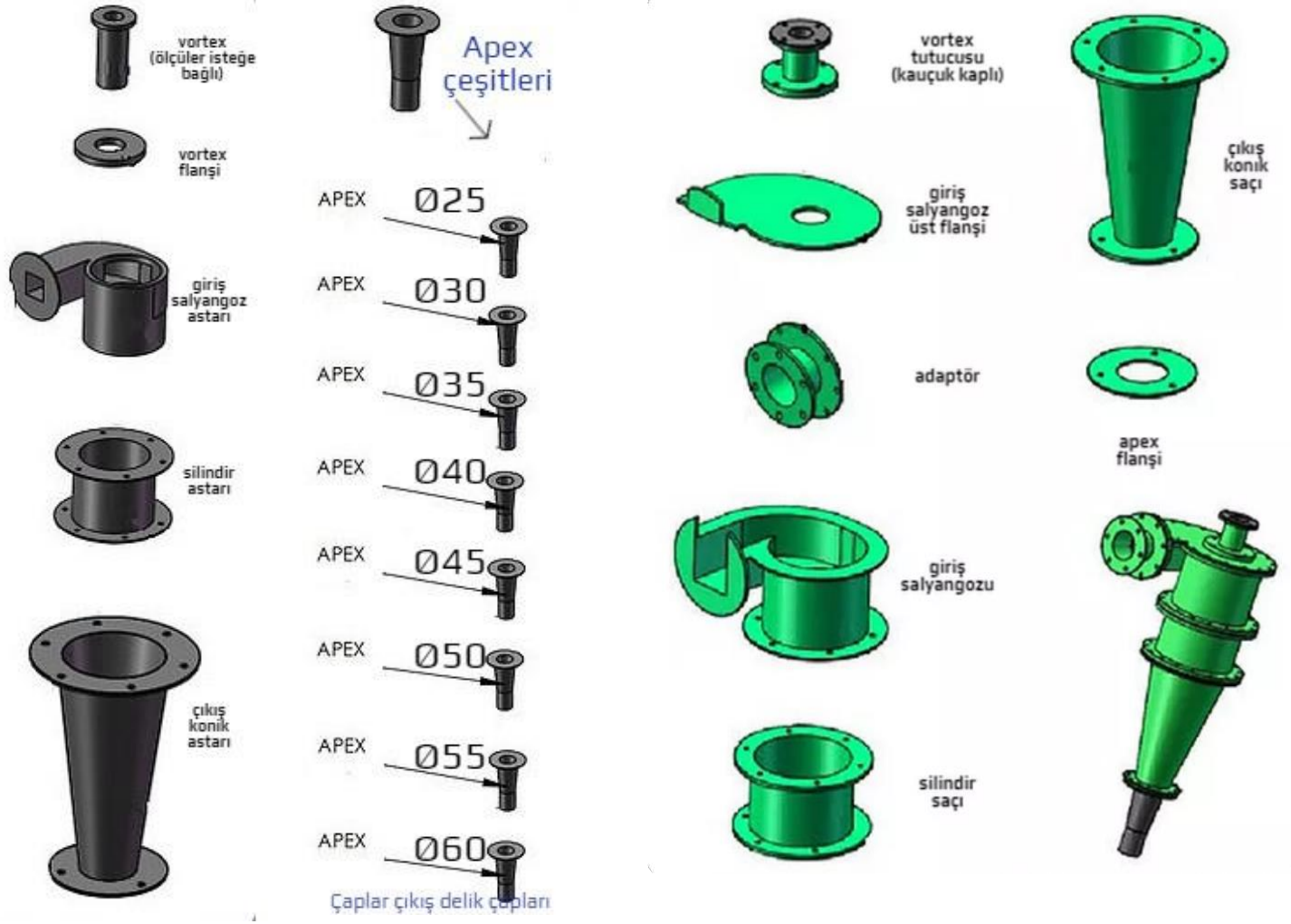


Tane iriliğine göre sınıflandırma ve susuzlandırma amacıyla metal cevher zenginleştirme tesislerinde, Cam kumu zenginleştirme tesislerinde kullanılmaktadır. Hidrosiklonların içerisi, aşınmaya dayanıklı kolayca değişebilen kauçuk astarlarla kaplanmaktadır. Hidrosiklon kauçuk iç astarları ;vortex-vortex flanşı-giriş salyangoz astarı-silindir astarı-çıkış konik astarı-apex kauçuk parçaları üretimi yapılmaktadır.İstenilen ölçülerde, numuneye göre imalat yapılmaktadır.

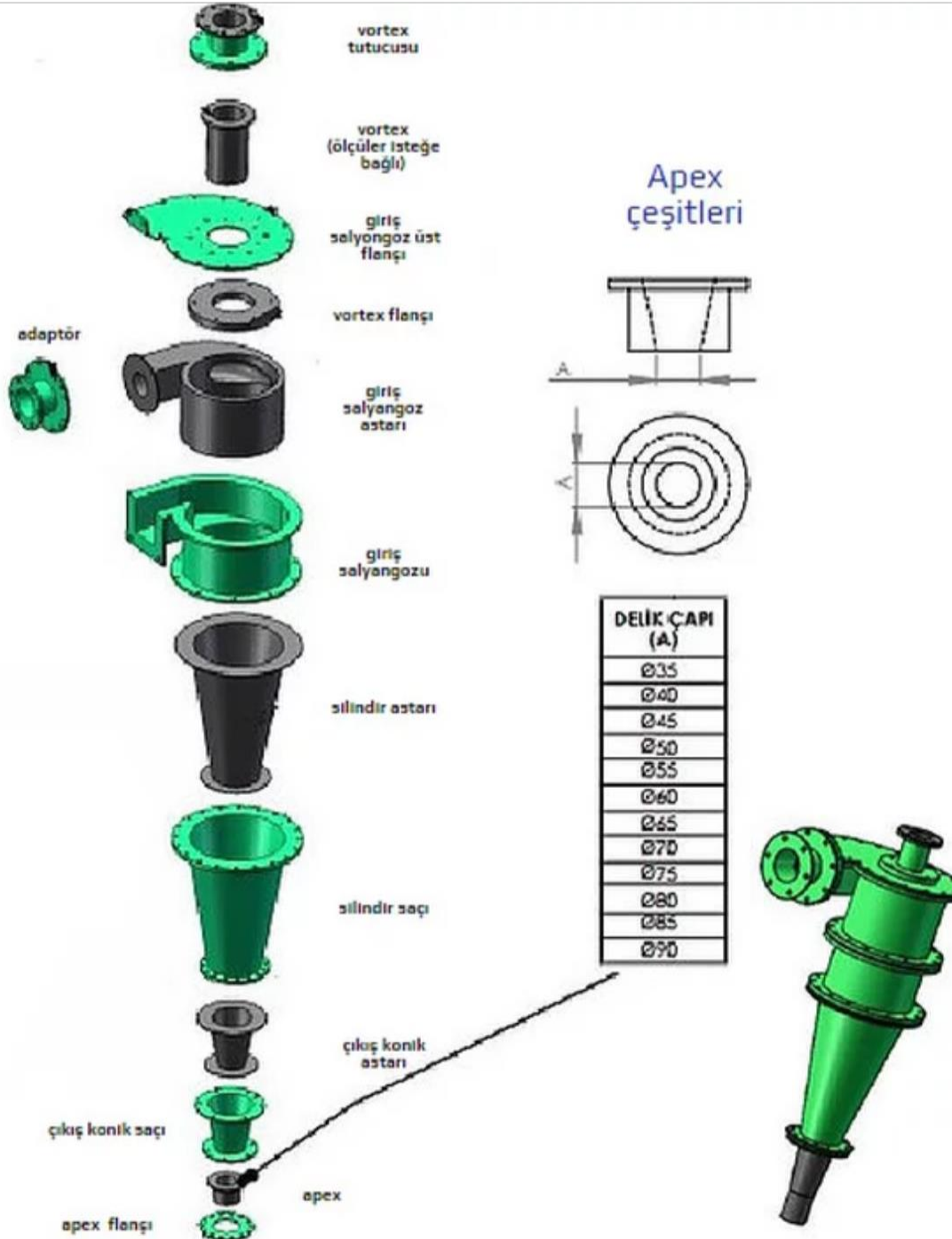
HİDROSİKLON KAUÇUK ÖRNEKLERİ(Ø200)



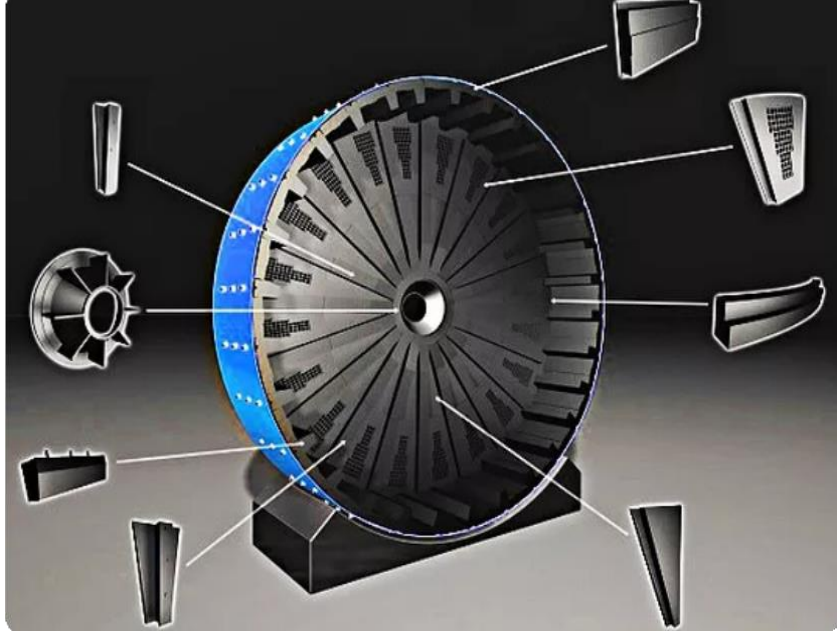
HİDROSİKLOK KAUÇUK ÖRNEKLERİ(Ø255)



HİDROSİKLOK KAUÇUK ÖRNEKLERİ(Ø350)



DEĞİRMEN ASTARI VE LİFTERBARLAR



Değirmenlerde ham minerallerin öğütülmesinde, astarlama kullanılan kauçuk malzeme, aşınmaya karşı mukavemetinden dolayı her geçen gün önem kazanmaktadır. Bununla ilgili en önemli sebepler çelik astara nazaran ekonomikliği, öğütme operasyonlarına mükemmel adaptasyonu ve değirmenlerin çalışma ortamlarındaki gürültü seviyelerini önemli ölçüde düşürerek daha sağlıklı bir çalışma ortamı oluşturmaktadır.



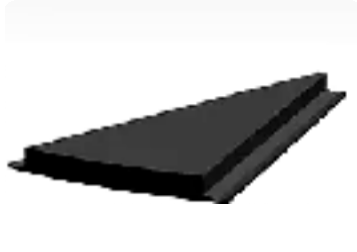
GİRİŞ / ÇIKIŞ AGIZ PARÇASI



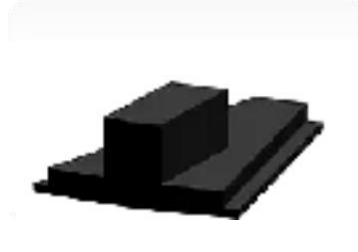
IZGARA



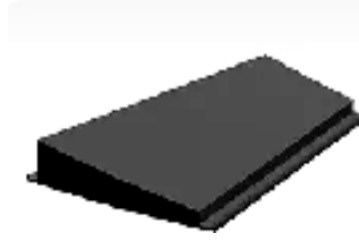
GÖVDE LİFTERBARI



AYNA ASTARI

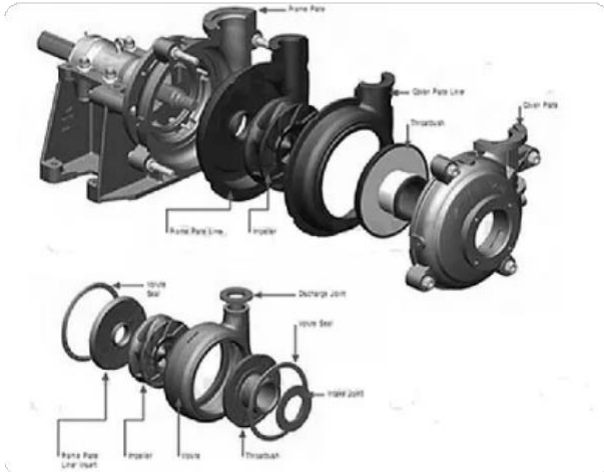


LİFTERBAR PARÇALI AYNA
ASTARI



GÖVDE ASTARI

ÇAMUR POMPA İÇ KAUÇUK ASTARLARI



8x6 POMPA

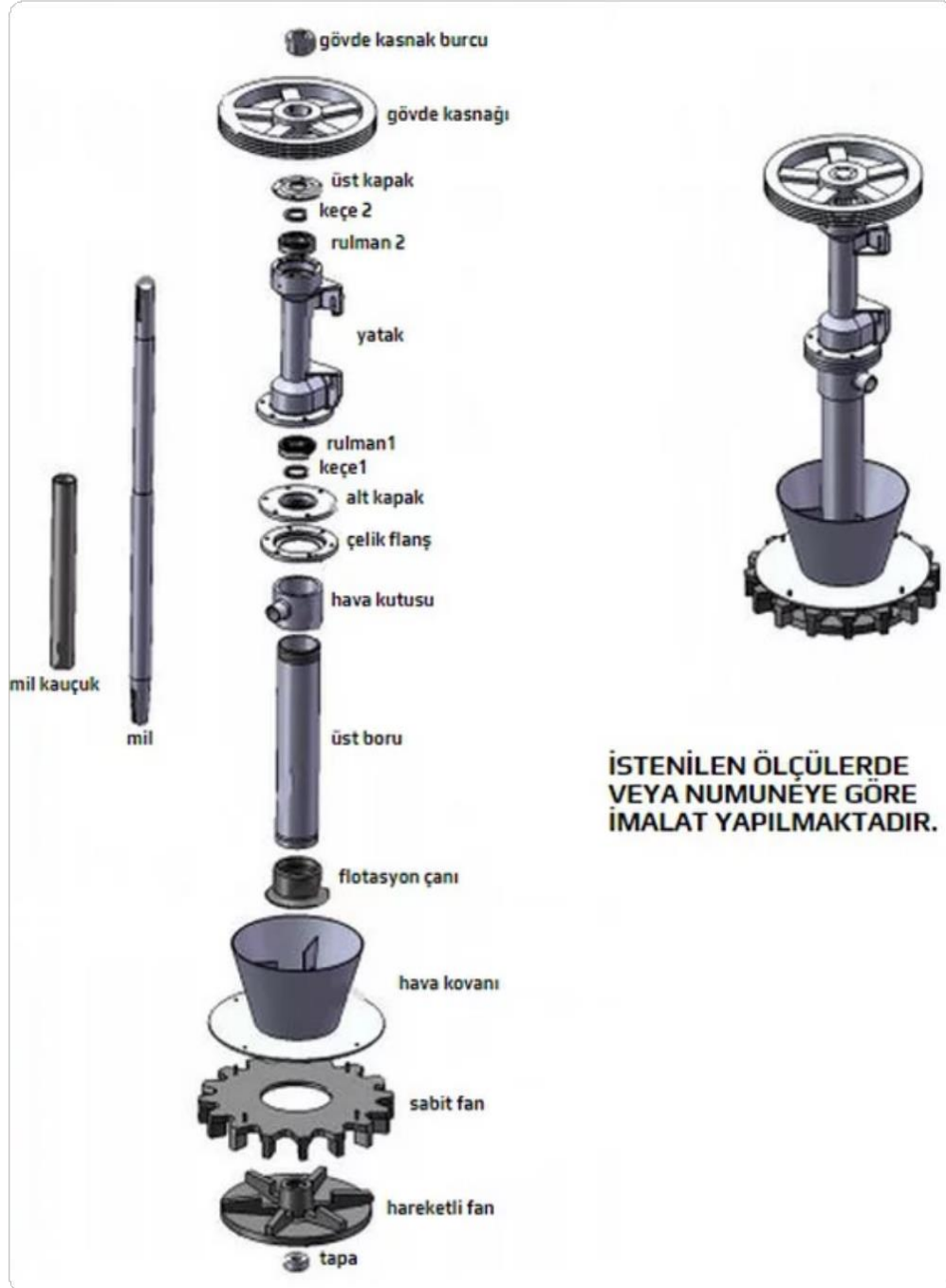


5x4 POMPA



4x3 POMPA

FLOTASYON SELÜLÜ İÇ ASTARLARI



TAMBUR KAPLAMA VE RULO KAPLAMA



RULO KAPLAMA



RULO KAPLAMA



TAMBUR KAPLAMANIN FAYDALARI

- 1- Tambur kaplama bantla tambur arasındaki sürtünme katsayısını artırarak bantın daha düşük gerilimlerde çalıştırılmasına olanak sağlar.
- 2- Kanallı kaplama kullanılması ıslak koşullardaki patinaj riskini azaltır.
- 3- Tamburların kaplanması, Tambur ömürlerini uzatır.
- 4- Bantın taşıma yüzeyine temas eden tamburların kanallı kaplanması tambura malzeme sarılmasını önler.

Her Boy ve Ebatta
Tambur Kaplama ve Desenli (Çavuş, Baklava, ve Düz Taşlama)
Yapılmaktadır.

TAMBUR



KONVEYÖR BANT TAMBURLARI İSTENİLEN BORU ÇAPI VE UZUNLUGUNDA, KAUÇUK KAPLAMALI YADA KAPLAMASIZ, İSTENİLEN MİL ÇAPI VE UZUNLUĞUNDA KAYNAKLI YADA PENS GÖBEKLİ OLARAK GERGİ VE TAHRİK TAMBURLARI İMALATI YAPILMAKTADIR.



GERGİ TAMBURU

Tahrik tamburuna yardımcı tamburdur. Bant kayışın sonuna takılır ve gerdirme sistemi ile tamburun miline bağlanır. Sökülebilir mil ve konik pensli sistemdir.



TAHRİK TAMBURU

Bant kayışına hareket veren tamburdur. Bandın aşınmasını engeller ve tamburun borusunu iyi kavrayabilmesi için kauçuk ile kaplanır. Sökülebilir mili olup pens sistemi ile tambur borusuna bağlanır.

RULO



TAŞIYICI RULO



RULO İSTANYONU



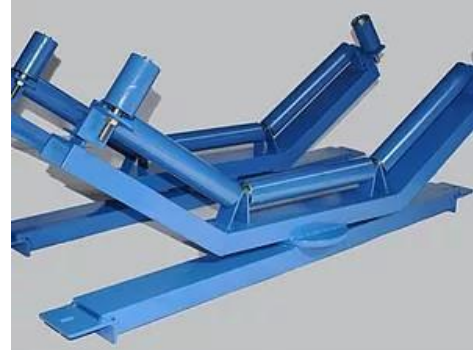
DARBE RULOSU



DİSKLİ GERİ DÖNÜŞ RULOSU



KILAVUZ RULOSU



BANT HİZALAMA SİSTEMLER

**İSTENİLEN ÖLÇÜ VE EBATLARDA RULO İMALATI
YAPILMAKTADIR.**

KONVEYÖR BANT VE EKİPMANLARI



AŞINMAYA DAYANIKLI BANTLAR

AŞINDIRICI VE İRİ TANELİ MALZEMENİN TAŞINMASINDA KULLANILIR.
DARBELERE KARŞI DAYANIKLIDIR.
TAŞ VE KUM OCAKLARINDA KULLANILIR. TABİİ KAÜÇUK ESASLI MALZEMEDİR.
YAĞLI VE ASİTLİ ORTAMLARDA KULLANILMAZ.

ISINMAYA DAYANIKLI BANTLAR

EPDM ESASLI İMAL EDİLEN T TİPİ (ISIYA DAYANIKLI) BANTLAR GENELDE SICAK
MALZEMENİN TAŞINMASINDA KULLANILIR.

ASİTLERE, SUYA, OZONA VE OKSİJENE İYİ ŞEKİLDE DAYANIKLILIK GÖSTERİR.

BANT YÜZEY SICAKLIĞI 50 °C İLE 200 °C ARASI SICAKLIĞA DAYANAN BU TİP
BANTLARDA MALZEME SICAKLIĞINDA 100 °C İLE 300°C ARASI DEĞİŞKENLİĞİ
TAŞIYABİLMEKTEDİR.



ALEVE DAYANIKLI BANTLAR

KLOROPREN TABANLI KAÜÇUKTAN ÜRETİLMEKTEDİR. BU TİP BANTLAR ALEVE
KARŞI OLDUKÇA DAYANIMLIDIR.
EN YÜKSEK ÇALIŞMA SICAKLIĞI 100 C DİR.
BU TİP BANTLAR GENELLİKLE YER ALTI KÖMÜR MADENLERİNİN ÜRETİMİNDE
KULLANILMAKTADIR.



ÇAVUŞ BANT

İSMİNİ ÇAVUŞ ARMASINDAN ALAN BANTLARIN PALETLERİDE YİNE BANTIN ÜST
KAPLAMASIYLA BİRLİKTE VULKANİZE OLUP, SONRADAN YAPIŞTIRMA
PALETLERE GÖRE ÇOK DAHA UZUN ÖMÜRLÜDÜR.

İŞLETME MANTIĞI OLARAK TESTERE DİŞLİ BANTLARLA AYNI GÖREVİ
ÜSTLENİRKEN YAPISI GEREĞİ AYNI HIZLARDA DAHA BÜYÜK AÇILARA (35 - 45),
NAKLETTİĞİ MALZEMEYİ KAYDIRMADAN TAŞIYABİLMEKTEDİR.



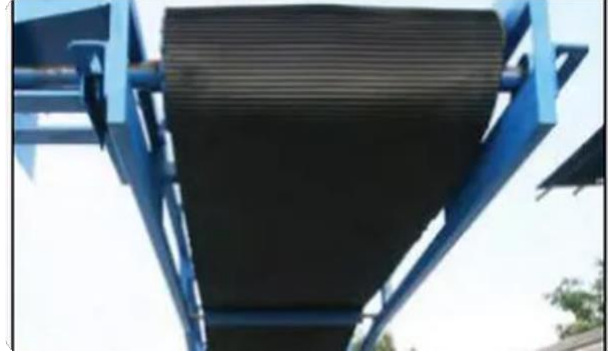
ASİTE VE YAĞA DAYANIKLI BANTLAR

YAĞA DAYANIKLI BANTLAR NİTRİL KAÜÇUK ESASLI ÜRETİLİR.
YAĞA VE GRESE DAYANIKLIDIR BU TÜR ORTAMDA ÇALIŞAN KONVEYÖR
BANTLARDA KULLANILIR.
O TİPİ (YAĞA DAYANIKLI) BANTLARIN ÇALIŞMA SICAKLIĞI EN ÇOK 95 ° DİR.
YAĞ VE GRESİN YANISIRA ASİT, EVSEL ATIK VE AROMATİK HİDROKARBONLARA
DA DAYANIKLIDIR



TESTERE DİŞLİ BANTLAR

DÜZ SATIHLI BANTLARDAN FARKLI OLARAK, BANTIN TAŞIYICI YÜZEYİ KÜÇÜK ÜÇGEN PRİZMASI ŞEKLİNDE DİŞLERDEN OLUŞUR. BU DİŞLER ÜRETİM SAFHASINDA ÜST KAPAKLAMAYLA BİRLİKTE VULKANİZE OLDUKLARI İÇİN KOPMA RİSKİ YOKTUR. SÜRTÜNME KUVVETİNİ ARTTIRARAK BANTA TUTUCU BİR ÖZELLİK KAZANDIRAN BU TIRTILLI YAPI SAYESİNDE 20-36 AÇILARINDA 3 M/S HIZA KADAR MALZEME NAKLİNE OLANAK SAĞLAR.



BANT RAPTİYESİ



BANT RAPTİYESİ



BANT RAPTİYE ANAHTARI VE ZI...



REDÜKTÖR



HELEZON LASTİĞİ



RULMAN ÇEŞİTLERİ

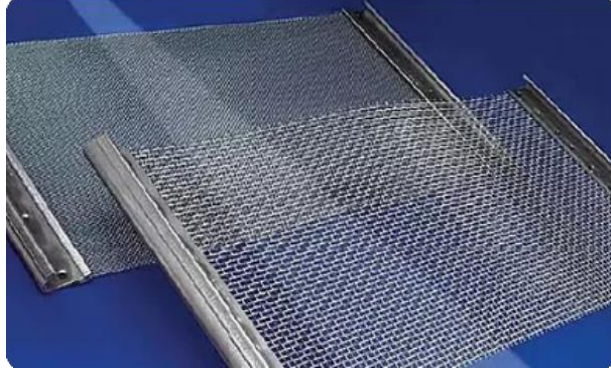
POLİÜRETAN ELEK AVANTAJLARI



- Aşınmaya karşı dayanıklı olması ve titreşimden yorulup kırılmaması nedeniyle uzun ömürlüdür.
- Çok uzun ömürlü olması nedeniyle yıkama eleme tesisinin ve diğer araçların duruş zamanlarını üretime çevirir, verimliliği artırır. Üretim ve işçilik maliyetlerini düşürür. Rekabet gücünü artırır.
- Gözler daralıp genişlemez, malzeme birbirine karışmaz, sürekli aynı kalitede eleme yapar, kaliteyi artırır.
- Paslanmaz, korozyona maruz kalmaz.
- Beklenmedik anlarda titreşimden ani kırılma söz konusu değildir, kısmi aşınma aylar öncesinden tespit edilebilir; bu nedenle, güvenilirdir. Programlı çalışmaya imkan sağlar.
- Enerjiyi absorbe etmesi nedeniyle gürültü minimuma iner.

ÇELİK ÖRGÜ ELEK





Çelik örgü elek teli, eleme işleminin yapıldığı çeşitli tip ve büyüklüklerde göz açıklıklarında; yüksek karbonlu filmaşinden çekilen DINC-17223 veya TS 2500 yaylık telden örülmüştür.

Örgü elekler tel çapı ve gözeneğine göre göre örüldükten sonra plaka halinde veya her iki yanı DKP sac ile soğuk olarak kıvrılmalıdır.

Göz Aralığı	Tel Çapı
02 mm	Ø 1,5 mm
03-04 mm	Ø 2 mm
05 mm	Ø 2,5 mm
06 mm	Ø 2,8 mm
07-09 mm	Ø 3 mm
10 mm	Ø 3,5 mm
12-14 mm	Ø 4 mm
15-20 mm	Ø 5 mm
22-25 mm	Ø 6 mm
25-38 mm-100 mm	Ø 8 mm



ELEK KEPÇELERİ



ELEK "U" FİTİLLERİ (Kauçuk)



ELEK TAKOZLARI VE YAYLARI

CİVATALAR VE ALLEN CİVATALAR



HB. İMBUS CİVATALAR



İNCE KAFA İMBUS CİVATALAR



İMBUS CİVATALAR



SETSKUR CİVATALAR



10.9-12.9 METRİK ÇELİK CİVATALAR



KASA CİVATALARI



8.8-10.9 FLANŞLI CİVATALAR



UNC-UNF ÇELİK CİVATALAR



TAVA CİVATALARI



8.8 METRİK ÇELİK CİVATALAR